

REFERÊNCIAS TÉCNICAS

09/06/2021

UTILIZAÇÃO DO ALUFLUX NO PROCESSO DE SOLDAGEM

ALUFLUX

Fluxo em pó a base de cloretos para soldagem e brasagem oxi-gás (acetileno ou GLP) de alumínio. O ALUFLUX contém elementos que removem com efetividade a película de óxido de alumínio e proporcionando uma ótima fluidez do metal de adição, o resultado é uma junta livre de poros e resistente.

Cuidado com os resíduos de fluxos pós-brasagem, eles são corrosivos e devem ser removidos. São solúveis em água e podem ser removidos com o auxílio de um jato de água com a peça ainda aquecida, utilizar na lavagem água e sabão ou com ajuda de escovação.

O ALUFLUX também pode ser utilizado em formato de pasta, obtida através da adição de água ao pó até a consistência adequada e aplicada com auxílio de ferramentas manuais como pinceis e escovas, devem ser utilizadas para soldar peças verticais ou onde o fluxo em pó apresentar dificuldade de aderência.

APLICAÇÕES

- ALUFLUX é especialmente utilizado para aplicações em solda de alumínio e suas ligas.
- Utilizar varetas de alumínio, ER-4047 preferencialmente ou, ER-4043.
- Indicado para chapas finas.

INSTRUÇÕES DE USO

- Limpar bem as áreas a serem soldadas.
- Aquecer com o maçarico a linha de solda do metal base.
- Aquecer a vareta e imergi-la no ALUFLUX.
- Conduzir a vareta com fluxo até a linha de solda.
- Observar a fluidez do metal de adição na junta soldada.
- Deixar a peça esfriar lentamente.
- Lavar bem a peça com água, água e sabão ou com auxílio de escova.
- Material higroscópico (retém água), mantenha a embalagem sempre fechada.
- Trabalhar em local com ventilação forçada ou exaustão.
- Use adequadamente os EPI's.
- Antes de utilizar o produto consulte a FISPQ no site www.hippersolucoes.com.br

EMBALAGENS

- Pote plástico 200g